

## Оценка качества обуви при приемке в магазине

Контроль качества продукции включает в себя визуальный осмотр каждого изделия, обнаружение дефектов и вынесение заключения о пригодности продукции к реализации.

Приемку и контроль качества изделия осуществляет Сотрудник магазина ответственный за приемку продукции.

Несоответствие продукции нормативным требованиям, представленным в «Классификаторе дефектов» хотя бы по одному из дефектов является основанием для возврата.

Ниже приводятся приемы, позволяющие быстро выявить возможные дефекты и сделать заключение о качестве продукции.

Описание	Иллюстрация
<p><b>ШАГ 1</b></p> <p>Обувь расположить носочной частью от себя, пяточной — к себе, подошвами вниз. Внешним осмотром установить парность обуви по материалам, цвету, крою, отделке; определить качество выполнения швов, соединяющих детали верха, а также декоративные строчки, состояние материалов верха, симметричность расположения одноименных деталей в паре и наличие перекосов деталей в полупарах, качество отделки обуви, правильность расположения блочек и крючков. Прощупыванием проверить плотность кожаных материалов и наличие отдушистости, правильность установки подносков и их жесткость.</p> <p>Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	

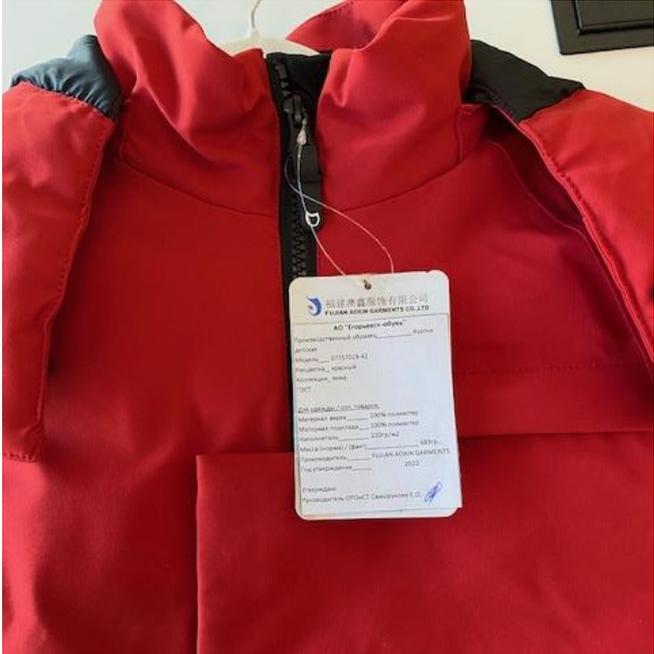
Описание	Иллюстрация
<p><b>ШАГ 2</b>  Полупару расположить пяточной частью к себе, подошвами вниз. Внешним осмотром и измерением определить правильность затяжки, перекос заднего наружного ремня или шва; Внешним осмотром определить качество формования пяточной части, правильность вставки задника.  Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	
<p><b>ШАГ 3</b>  Полупары соединить по линии заднего наружного ремня или шва, подошвой вниз, наружной стороной к себе. Внешним осмотром и измерением проверить парность обуви по высоте берцов, задников, наличие пороков обувных материалов, качество выполнения соединительных и декоративных швов.  Прощупыванием определить упругость и высоту жесткого задника, а также симметричность расположения крыльев задника.  Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	
<p><b>ШАГ 4</b>  Полупары расположить подошвами вверх. Внешним осмотром проверить состояние ходовой поверхности подошвы, ровность простилки, парность обуви по размерам подошв, состояние маркировки.  Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	

Описание	Иллюстрация
<p><b>ШАГ 5</b>  Полупары совместить ходовой поверхностью друг к другу, повернув обувь внутренней стороной вниз или к себе. Внешним осмотром проверить парность обуви по длине и толщине подошвы, наличие пороков в материалах верха, качество отделки, уреза подошвы, качество выполнения соединительных швов, парность обуви по цвету, состояние материала и отделки с боковой внутренней стороны союзок, задников и берцов.  Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	
<p><b>ШАГ 6</b>  Провести осмотр для каждой полупары по отдельности. Проверить качество и гибкость подошвы, прочность крепления подошвы с деталями верха. Для выявления отклейки подошвы необходимо надавить на верх обуви выше грани подошвы или отклонить бортик (грань) подошвы от верха.  Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	
<p><b>ШАГ 7</b>  Провести проверку состояния внутренней части каждой полупары обуви. Внешним осмотром и на ощупь проверить внутреннюю отделку обуви: нет ли гвоздей, шпилек, бугров на стельке, складок и разрывов на подкладке. На ощупь определить, не выступает ли стелька за грань подошвы.  Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	
<p><b>ШАГ 8</b>  Провести проверку правильности и четкости маркировки на внутренней части каждой полупары обуви, качества приклеивания подкладки к заднику, качества закрепления блочек и крючков, соответствия швов на подкладке с допустимыми отклонениями в ИСК «Классификатор дефектов».</p>	

Описание	Иллюстрация
<p>Дополнение: В обуви с мягким подсводником проверить симметричное расположение внутри обуви Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	 The image shows the interior of a shoe, specifically the insole. The insole is white with a green and blue pattern. The word 'КОТОФЕУ' is printed in black on the insole. The shoe is shown from a top-down perspective, with the laces and the upper part of the shoe visible.

## Оценка качества одежды и СТ при приемке в магазине

Описание	Иллюстрация																				
<p><b>ШАГ 1</b></p> <p>Вскрыть короб. Товары в коробе должны быть надежно зафиксированы и лежать в пакете биркой-книжкой вверх. Изделия не должны иметь интенсивный запах.</p>																					
<p><b>ШАГ 2</b></p> <p>Проверить соответствие маркировок на коробе, индивидуальной упаковке и товарного ярлыка изделия. Этикетки не должны быть криво наклеены, загрязнены, обрезаны и порваны. Информация на этикетках и марках должна быть хорошо пропечатана и читаема.</p>	  <p>Мод. 07757019-42 красный</p> <table border="1"><tr><td>Размер</td><td>104</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Кол-во</td><td>21</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <p>ИТОГО 21 шт</p> <p>Дата: Май 2022</p> <p>Материалы: Китай</p> <p>Размеры: 42см X 35см X 70см</p> <p>Сделано в Китае</p> <p>ЕАС</p> <p>РАР</p> <p>CARTON NO: 6/63</p>	Размер	104									Кол-во	21								
Размер	104																				
Кол-во	21																				

Описание	Иллюстрация
<p><b>ШАГ 3</b>            Проверить реквизиты товарного и контрольного ярлыков.</p>	
<p><b>ШАГ 4</b>            Проверить соответствие внешнего вида изделия и его confeкционирование образцу-эталону. Образец-эталон находится в ОРОиСТ.</p>	
<p><b>ШАГ 5</b>            Проверить качество влажно-тепловой обработки.</p> <p>Изделие должно соответствовать образцу-эталону. Должна быть видна четкость конструктивных линий. Не должно быть заминов, складок, морщин, пролегания швов, лас и опалов</p>	

Описание	Иллюстрация
<p><b>ШАГ 6</b></p> <p>Проверить наличие пороков внешнего вида материалов осмотром со стороны верха и подкладки, включая закрытые части изделия.</p> <p>Количество местных и наличия распространенных пороков внешнего вида основного материала, допускаемых на открытых частях изделий, перечень частей деталей и деталей изделия, относящихся к закрытым – смотреть в ГОСТ 12566-88 Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности</p>	
<p><b>ШАГ 7</b></p> <p>Проверить симметричность формы и расположения парных деталей.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Симметричность бортов проверяют путем сложения бортов, совмещая концы уступов, верхние края лацканов и нижние углы бортов; одновременно проверяют симметричность расположения петель и пуговиц.</li> <li>· Симметричность рукавов и штанин проверяют путем сложения их между собой</li> <li>· Симметричность концов воротника проверяют складыванием воротника посередине, совмещая при этом плечевые швы.</li> </ul>	

Описание

**ШАГ 8**

Проверить расположение деталей.

- Измеряют расстояние деталей от швов или краев изделия.
- Положение деталей, расположенных под углом к краю основной детали, проверяют с помощью треугольника или транспортира.
- Расположение складок и рельефов проверяют измерением расстояния между складками и рельефами.

Иллюстрация



Описание

**ШАГ 9**

Проверить правильно ли нанесены или настроены декоративные элементы (логотипы, принты, шевроны). Местоположение и форму сверять с образцом-эталонном.

Иллюстрация

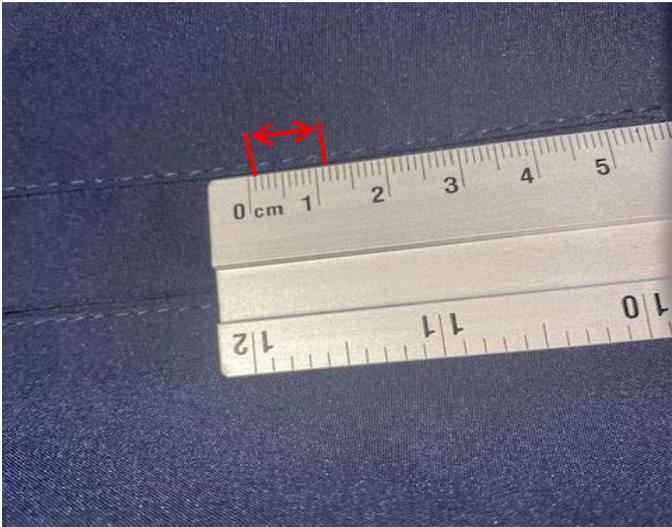


**ШАГ 10**

Проверить форму и ровноту краев деталей. Ровноту прямых краев деталей проверяют накладыванием края линейки на край детали и измерением отклонений на отдельных участках от прямой линии.



Описание	Иллюстрация
<p><b>ШАГ 11</b>            Проверить обработку отделочного канта и канта обтачных деталей рамок карманов.            Измеряют равномерность ширины канта, не должно быть излишней посадки или растяжения, расположение канта.</p>	
<p><b>ШАГ 12</b>            Проверить направление и точность совпадения рисунка при соединении деталей, симметричность расположения в соответствии с нормативно-технической документацией и образцом-эталоном            Точность совпадения рисунка при соединении деталей, симметричность расположения в соответствии с нормативно – технической документацией и образцом – эталоном.</p>	

Описание	Иллюстрация
<p><b>ШАГ 13</b> Проверить ровноту строчек и швов внешним осмотром. При резко выраженном искривлении, влияющем на внешний вид и прочность изделия, измеряют длину участка шва или строчки, на котором допущено искривление, и определяют величину искривления.</p> <p>Не должно быть пропусков, натяжения или слабины материала и нитей в строчках, искривления строчек и швов; расположение строчек от краев деталей или швов, наличие закрепок и закрепления концов строчек, частота стежков и ширина швов, цвет и количество сложенных ниток - в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.</p>	
<p><b>ШАГ 14</b> Проверить частоту стежков в строчке подсчетом количества стежков на 5 см строчки, петельных - на 1 см строчки.</p>	
<p><b>ШАГ 15</b> Проверить внутреннее крепление деталей. Проверяют на ощупь, слегка оттягивая скрепленные слои материала.</p>	

Описание

**ШАГ 16**

Проверить клеевое соединение деталей.  
Проверяют на ощупь, слегка сдвигая скрепленные слои.

Иллюстрация



**ШАГ 17**

Проверить обработку застежек.  
Проверяют застегиванием или совмещением бортов, планок, банта брюк, краев застежки молнии и др. Не должно быть слабину и натяжения материала. Размер, форма, направление, совпадение поперечного рисунка, стежки по краю застежки – в соответствии с нормативно-технической документацией и образцом – эталоном.



### Описание

#### ШАГ 18

Проверить крепление фурнитуры.  
Проверяют внешним осмотром, застегивают и расстёгивают несколько раз, молнии должны скользить плавно без рывков и зацепов. Места постановки фурнитуры должны быть укреплены.

### Иллюстрация



#### ШАГ 19

Проверить выстегивание деталей. Не должно быть перекосов деталей; толщина (масса) и равномерность настила наполнителя в соответствии с технической документацией. Обязательна стыковка стежки по центральной застежке



