


Оценка качества обуви при приемке в магазине



Контроль качества продукции включает в себя визуальный осмотр каждого изделия, обнаружение дефектов и вынесение заключения о пригодности продукции к реализации.


Приемку и контроль качества изделия осуществляет Сотрудник магазина ответственный за приемку продукции.


Несоответствие продукции нормативным требованиям, представленным в «Классификаторе дефектов» хотя бы по одному из дефектов является основанием для возврата.

Ниже приводятся приемы, позволяющие быстро выявить возможные дефекты и сделать заключение о качестве продукции.

Описание	Иллюстрация
<p>ШАГ 1</p> <p>Обувь расположить носочной частью от себя, пяточной — к себе, подошвами вниз. Внешним осмотром установить парность обуви по материалам, цвету, крою, отделке; определить качество выполнения швов, соединяющих детали верха, а также декоративные строчки, состояние материалов верха, симметричность расположения одноименных деталей в паре и наличие перекосов деталей в полупарах, качество отделки обуви, правильность расположения блочек и крючков. Прощупыванием проверить плотность кожаных материалов и наличие отдушистости, правильность установки подносков и их жесткость.</p> <p>Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	


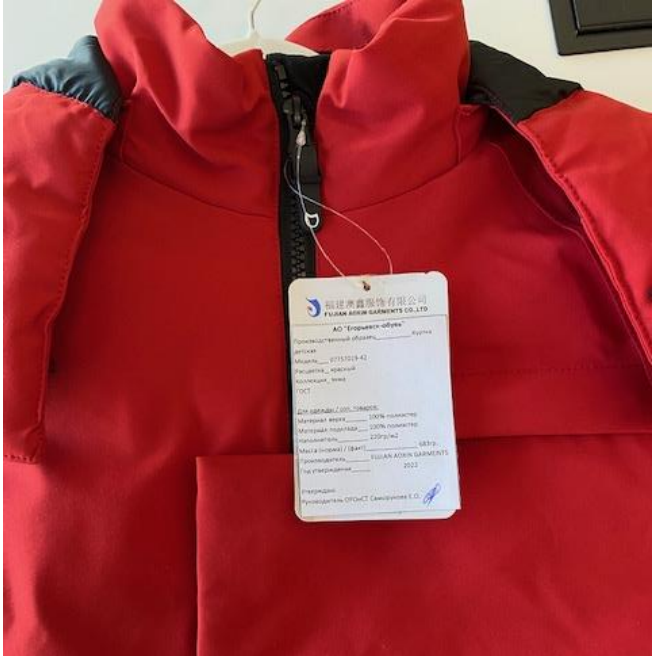
Описание	Иллюстрация
<p>ШАГ 2 Полупару расположить пяточной частью к себе, подошвами вниз. Внешним осмотром и измерением определить правильность затяжки, перекос заднего наружного ремня или шва; Внешним осмотром определить качество формования пяточной части, правильность вставки задника. Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	
<p>ШАГ 3 Полупары соединить по линии заднего наружного ремня или шва, подошвой вниз, наружной стороной к себе. Внешним осмотром и измерением проверить парность обуви по высоте берцов, задников, наличие пороков обувных материалов, качество выполнения соединительных и декоративных швов. Прощупыванием определить упругость и высоту жесткого задника, а также симметричность расположения крыльев задника. Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	
<p>ШАГ 4 Полупары расположить подошвами вверх. Внешним осмотром проверить состояние ходовой поверхности подошвы, ровность простилки, парность обуви по размерам подошв, состояние маркировки. Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	

Описание	Иллюстрация
<p>ШАГ 5 Полупары совместить ходовой поверхностью друг к другу, повернув обувь внутренней стороной вниз или к себе. Внешним осмотром проверить парность обуви по длине и толщине подошвы, наличие пороков в материалах верха, качество отделки, уреза подошвы, качество выполнения соединительных швов, парность обуви по цвету, состояние материала и отделки с боковой внутренней стороны союзок, задников и берцов. Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	
<p>ШАГ 6 Провести осмотр для каждой полупары по отдельности. Проверить качество и гибкость подошвы, прочность крепления подошвы с деталями верха. Для выявления отклейки подошвы необходимо надавить на верх обуви выше грани подошвы или отклонить бортик (грань) подошвы от верха. Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	
<p>ШАГ 7 Провести проверку состояния внутренней части каждой полупары обуви. Внешним осмотром и на ощупь проверить внутреннюю отделку обуви: нет ли гвоздей, шпилек, бугров на стельке, складок и разрывов на подкладке. На ощупь определить, не выступает ли стелька за грань подошвы. Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	
<p>ШАГ 8 Провести проверку правильности и четкости маркировки на внутренней части каждой полупары обуви, качества приклеивания подкладки к заднику, качества закрепления блочек и крючков, соответствия швов на подкладке с допустимыми отклонениями в ИСК «Классификатор дефектов».</p>	

Описание	Иллюстрация
<p>Дополнение: В обуви с мягким подсводником проверить симметричное расположение внутри обуви Выявленные несоответствия соотнести с ИСК «Классификатор дефектов».</p>	

Оценка качества одежды и СТ при приемке в магазине

Описание	Иллюстрация																				
<p>ШАГ 1</p> <p>Вскрыть короб. Товары в коробе должны быть надежно зафиксированы и лежать в пакете биркой-книжкой вверх. Изделия не должны иметь интенсивный запах.</p>																					
<p>ШАГ 2</p> <p>Проверить соответствие маркировок на коробе, индивидуальной упаковке и товарного ярлыка изделия. Этикетки не должны быть криво наклеены, загрязнены, обрезаны и порваны. Информация на этикетках и марках должна быть хорошо пропечатана и читаема.</p>	  <p>Мод. 07757019-42 красный</p> <table border="1"><tr><td>Размер</td><td>104</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Кол-во</td><td>21</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <p>ИТОГО 21 шт</p> <p>Дата: Май 2022</p> <p>Материалы: Китай</p> <p>Страна: Китай</p> <p>Сделано в: Китай</p> <p>Выс. буфта: 42смХ 35смХ 70см</p> <p>СЕРТИФИКАЦИЯ: EAC, PAP</p> <p>CARTON NO: 6/63</p>	Размер	104									Кол-во	21								
Размер	104																				
Кол-во	21																				

Описание	Иллюстрация
<p>ШАГ 3 Проверить реквизиты товарного и контрольного ярлыков.</p>	
<p>ШАГ 4 Проверить соответствие внешнего вида изделия и его confeкционирование образцу-эталону. Образец-эталон находится в ОРОиСТ.</p>	
<p>ШАГ 5 Проверить качество влажно-тепловой обработки.</p> <p>Изделие должно соответствовать образцу-эталону. Должна быть видна четкость конструктивных линий. Не должно быть заминов, складок, морщин, пролегания швов, лас и опалов</p>	

Описание	Иллюстрация
<p>ШАГ 6</p> <p>Проверить наличие пороков внешнего вида материалов осмотром со стороны верха и подкладки, включая закрытые части изделия.</p> <p>Количество местных и наличия распространенных пороков внешнего вида основного материала, допускаемых на открытых частях изделий, перечень частей деталей и деталей изделия, относящихся к закрытым – смотреть в ГОСТ 12566-88 Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности</p>	
<p>ШАГ 7</p> <p>Проверить симметричность формы и расположения парных деталей.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Симметричность бортов проверяют путем сложения бортов, совмещая концы уступов, верхние края лацканов и нижние углы бортов; одновременно проверяют симметричность расположения петель и пуговиц. · Симметричность рукавов и штанин проверяют путем сложения их между собой · Симметричность концов воротника проверяют складыванием воротника посередине, совмещая при этом плечевые швы. 	

Описание

ШАГ 8

Проверить расположение деталей.

- Измеряют расстояние деталей от швов или краев изделия.
- Положение деталей, расположенных под углом к краю основной детали, проверяют с помощью треугольника или транспортира.
- Расположение складок и рельефов проверяют измерением расстояния между складками и рельефами.

Иллюстрация



Описание

ШАГ 9

Проверить правильно ли нанесены или настроены декоративные элементы (логотипы, принты, шевроны). Местоположение и форму сверять с образцом-эталонном.


Иллюстрация

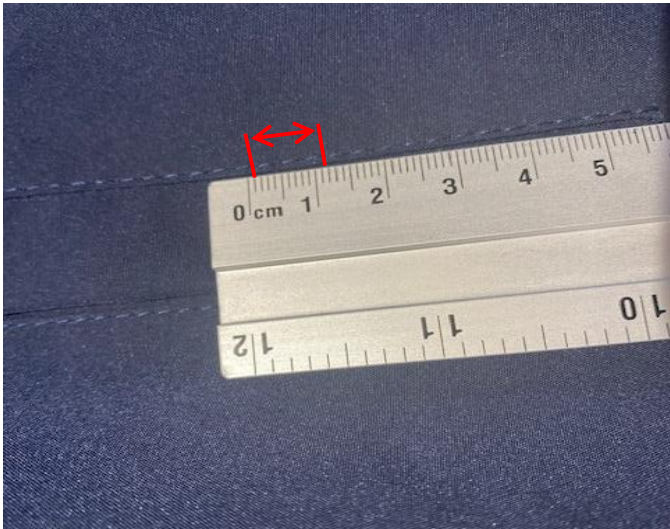



ШАГ 10

Проверить форму и ровноту краев деталей. Ровноту прямых краев деталей проверяют накладыванием края линейки на край детали и измерением отклонений на отдельных участках от прямой линии.



Описание	Иллюстрация
<p>ШАГ 11</p> <p>Проверить обработку отделочного канта и канта обтачных деталей рамок карманов.</p> <p>Измеряют равномерность ширины канта, не должно быть излишней посадки или растяжения, расположение канта.</p>	
<p>ШАГ 12</p> <p>Проверить направление и точность совпадения рисунка при соединении деталей, симметричность расположения в соответствии с нормативно-технической документацией и образцом-эталоном</p> <p>Точность совпадения рисунка при соединении деталей, симметричность расположения в соответствии с нормативно – технической документацией и образцом – эталоном.</p>	

Описание	Иллюстрация
<p>ШАГ 13</p> <p>Проверить ровноту строчек и швов внешним осмотром. При резко выраженном искривлении, влияющем на внешний вид и прочность изделия, измеряют длину участка шва или строчки, на котором допущено искривление, и определяют величину искривления.</p> <p>Не должно быть пропусков, натяжения или слабины материала и нитей в строчках, искривления строчек и швов; расположение строчек от краев деталей или швов, наличие закрепок и закрепления концов строчек, частота стежков и ширина швов, цвет и количество сложенных ниток - в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.</p>	
<p>ШАГ 14</p> <p>Проверить частоту стежков в строчке подсчетом количества стежков на 5 см строчки, петельных - на 1 см строчки.</p>	
<p>ШАГ 15</p> <p>Проверить внутреннее крепление деталей. Проверяют на ощупь, слегка оттягивая скрепленные слои материала.</p>	

Описание

ШАГ 16

Проверить клеевое соединение деталей.
Проверяют на ощупь, слегка сдвигая скрепленные слои.

Иллюстрация



ШАГ 17

Проверить обработку застежек.
Проверяют застегиванием или совмещением бортов, планок, банта брюк, краев застежки молнии и др. Не должно быть слабину и натяжения материала. Размер, форма, направление, совпадение поперечного рисунка, стежки по краю застежки – в соответствии с нормативно-технической документацией и образцом – эталоном.



Описание

ШАГ 18

Проверить крепление фурнитуры.
Проверяют внешним осмотром, застегивают и расстёгивают несколько раз, молнии должны скользить плавно без рывков и зацепов. Места постановки фурнитуры должны быть укреплены.

Иллюстрация



ШАГ 19

Проверить выстегивание деталей. Не должно быть перекосов деталей; толщина (масса) и равномерность настила наполнителя в соответствии с технической документацией. Обязательна стыковка стежки по центральной застежке



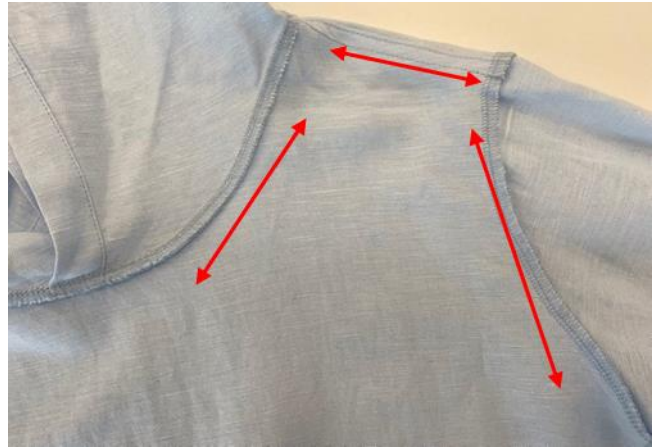
Описание

Иллюстрация

ШАГ 20

Проверить наличие внутренней прокладки. Проверяют на ощупь сдвигаю слои по отношению друг к другу.

Признак, характеризующий качество изделия - прочность, равномерность, не должно быть клея на лицевой и изнаночной стороне изделия, отслоения или коробления



ШАГ 21

Проверить срезы. Обметывание, окантовывание, оплавление, высекание срезов проверяют внешним осмотром, измерением срезов. Срезы должны быть эластичными, не должны осыпаться

ШАГ 22

Проверить соответствует ли размер изделия параметрам таблицы измерений, указанным в паспорте модели. Отклонения от номинальных значений смотреть в ГОСТ 23193-78 для изделий из ткани ГОСТ 31409- 2009 для трикотажных изделий



Табельмер Size chart

№ изделия	Куртка "Горный" цвет "красный"	размер	Колес	Класс по ширине										
				100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	
A	Длина изделия по подмышкам	body length	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83	85	87
B	Длина изделия по спине	body length at CB	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88
C	Ширину изделия по груди (1/2 шир.)	1/2 chest	37	38	39	40	41	42	44	46	48	50	52	54
D	Ширину изделия по плечу (1/2 шир.)	1/2 shoulder width	32	33	34	35	37	39	41	43	45	46	47	
E	Ширину изделия	shoulder width	28	29	30	31	32	33,5	35	36,1	37,5	38,5	39,5	
F	Длина рукава	sleeve length from cuff	38	39	41	43	45	47	49	51,5	54	55,5	56	
G	Ширину рукава по запястью	1/2 cuff width	8	8	8	8,5	8,5	9	9	9,5	9,5	10	10	
H	Обхват горловины	neck length from part	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	
I	Глубину горловины по спинке	neck depth at back	8	8,2	8,4	8,6	8,8	9	9,2	9,5	10	10,8	11	
J	Глубину горловины по плечу	neck depth at back	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
L	Ширину рукава у основания локтя (1/2 обхвата)	1/2 elbow width	15	15,5	16	16,5	17	17,8	18,6	19,4	20,3	20,8	21	
M	Высота воротника	collar high	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
N	Высота втачивания	stand high	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	
O	Ширину капюшона	hood width	38,5	39	39,5	40	40,5	41	41,5	42	42,5	43	43,5	
P	Ширину изделия по талии (1/2 шир.)	1/2 waist	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27,5	

ШАГ 23

Проверить обрезку всех ниток.